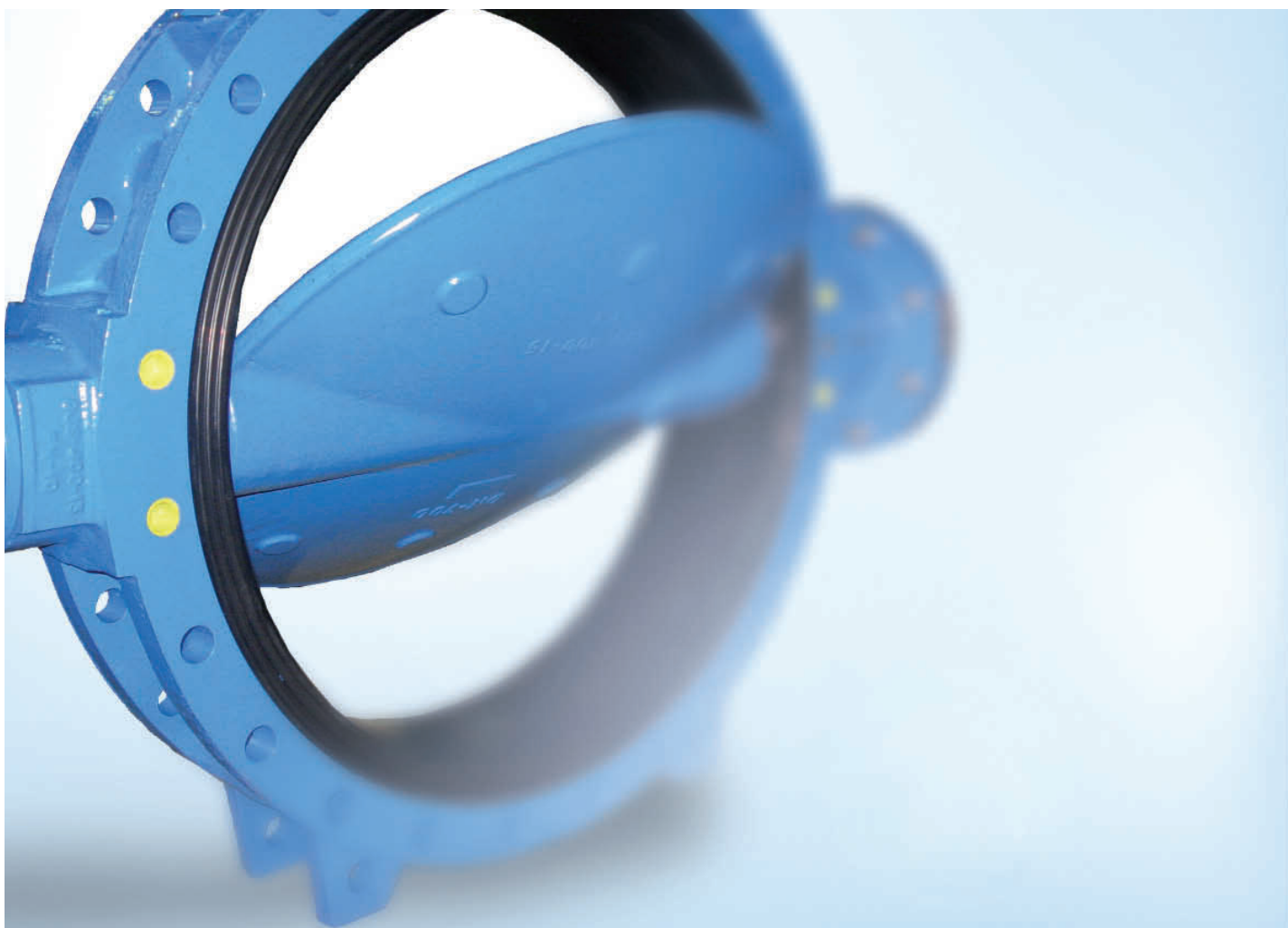


BELGICAST is a company of



Belgicast

Válvulas de mariposa



TALIS – la elección número uno para todos los productos relacionados con las válvulas.

TALIS es la marca más importante cuando se necesitan productos y servicios para el ciclo del agua. Las marcas ATLANTIC PLASTICS, BAYARD, BELGICAST, ERHARD, FRISCHHUT, SCHMIEDING, STRATE, UNIJOINT y WAFREGA se han unido bajo un mismo nombre para ofrecer un servicio integral exclusivo que proporciona la mejor solución para cada aplicación. Nuestra experiencia global y los conocimientos exhaustivos de nuestros empleados constituyen la base de la fuerza innovadora de TALIS. En la búsqueda de nuevas soluciones sostenibles, marcamos nuevos hitos en la tecnología de las válvulas. Esta es nuestra función desde hace más de 100 años. Nuestro objetivo principal consiste en incrementar la eficiencia en el manejo del agua, la durabilidad del servicio y la viabilidad económica. Los productos TALIS satisfacen los estándares de calidad más exigentes y están homologados en todo el mundo.



Establecida en 1957, Belgicast es una compañía líder en la fabricación de válvulas de compuerta, válvulas de control y válvulas de mariposa, así como acoplamientos universales y adaptadores de brida comúnmente usados en limpieza y aplicación en aguas residuales, gas natural y procesos industriales.

Nuestra gama de productos de diámetros desde 20 a 2200 mm y presiones nominales desde 10 a 40 kg/cm² está en concordancia con normas DIN, ISO, BS, ANSI, JIS, API.

El propósito de este catálogo es informar a nuestros clientes acerca de la amplia gama de válvulas de mariposa de Belgicast: tipo lug, tipo wafer y tipo brida hasta DN 1800 y las posibilidades de los actuadores. Con todos estos productos, Belgicast le ofrece una completa gama de válvulas de mariposa y nuestro equipo de I+D continúa estudiando las necesidades del mercado para futuras innovaciones.

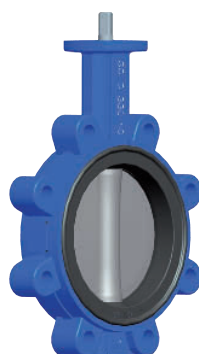
No duden en contactar con nosotros para cualquier sugerencia o consulta acerca de nuestros productos; estaremos encantados de ayudarle.



GAMA:



WAFER



LUG



BRIDA

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Anillo reemplazable
- Fácil mantenimiento
- Par de rotación bajo
- Eje centrado
- Flujo bidireccional
- Anillo de caucho
- Protección completa del eje y del cuerpo contra los fluidos circulantes
- Para aguas limpias la temperatura de trabajo es de -10°C a +80°C
Para temperaturas superiores o inferiores consultar.
- Recubrimiento anticorrosivo de epoxi Ral 5015 azul, aplicado electrostáticamente, 200 micras de media

MATERIALES:

CUERPO	DISCO	EJE	ANILLO
• *GGG-40	• *AISI-316	• *AISI-420	• *EPDM
	• GGG-40	• AISI-316	• EPDM calor
	• AISI-316 Pulido	• DUPLEX	• BUNA-N
	• Bronce-Aluminio		• Vitón
	• Urano B6		• Hypalon
	• AISI-904L		• Silicona
	• Recubrimiento de halar		
	• Hastelloy C276		
	• Bronce		
	• DUPLEX		
	• SUPER-DUPLEX		

* Material estándar

DISEÑO:

- EN 558 Serie 20 (DIN 3202 K-1)
- BS 5155
- MSS-SP-67
- API 609
- NFE 29305
- Requerimiento de diseño y rendimiento según EN-1074

DISTANCIA ENTRE CARAS:

- ISO 5752 Series 20

INSTALACIÓN:

- EN 1092 PN6-10-16
- ANSI-150
- BS TABLE D/E
- JIS 5K, JIS 10K bajo consulta



6-7 BV-05-2CL (art. 21) Lug
DN32-300



8-9 BV-05-2CW (art. 20) Wafer
DN32-300



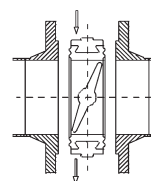
10-11 BV-05-2CW (art. 14) Wafer
DN350-700



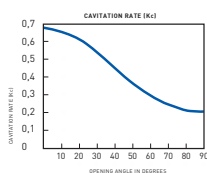
12-13 BV-05-2B (art. 12) Bidas
DN250-600



14-15 BV-05-2B (art. 12) Bidas
DN700-1800



16-17 Instalación en tubería



18 Características hidráulicas



19 Elastómeros y aplicaciones



20 Pares de maniobra



21 Reductores



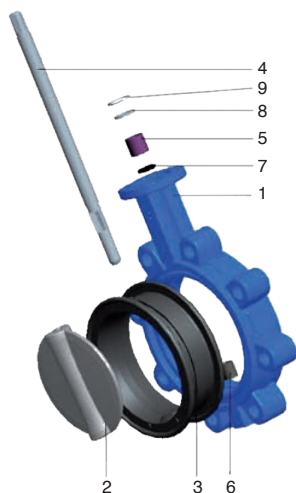
22 Actuadores neumáticos



23 Actuadores eléctricos

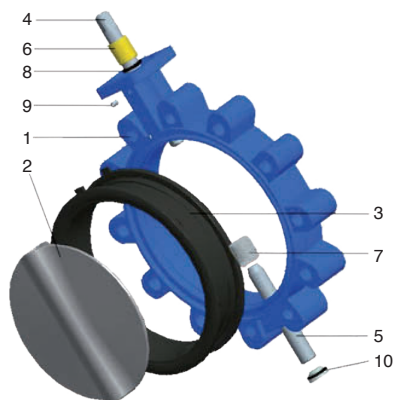
BV-05-2CL (art.21) Lug DN32-300

DN32-200



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE	AISI-420
5	CASQUILLO SUPERIOR	TEFLÓN
6	CASQUILLO INFERIOR	ACERO+PTFE
7	JUNTA TÓRICA	NBR
8	ARANDELA	ACERO
9	CIRCLIP	ACERO

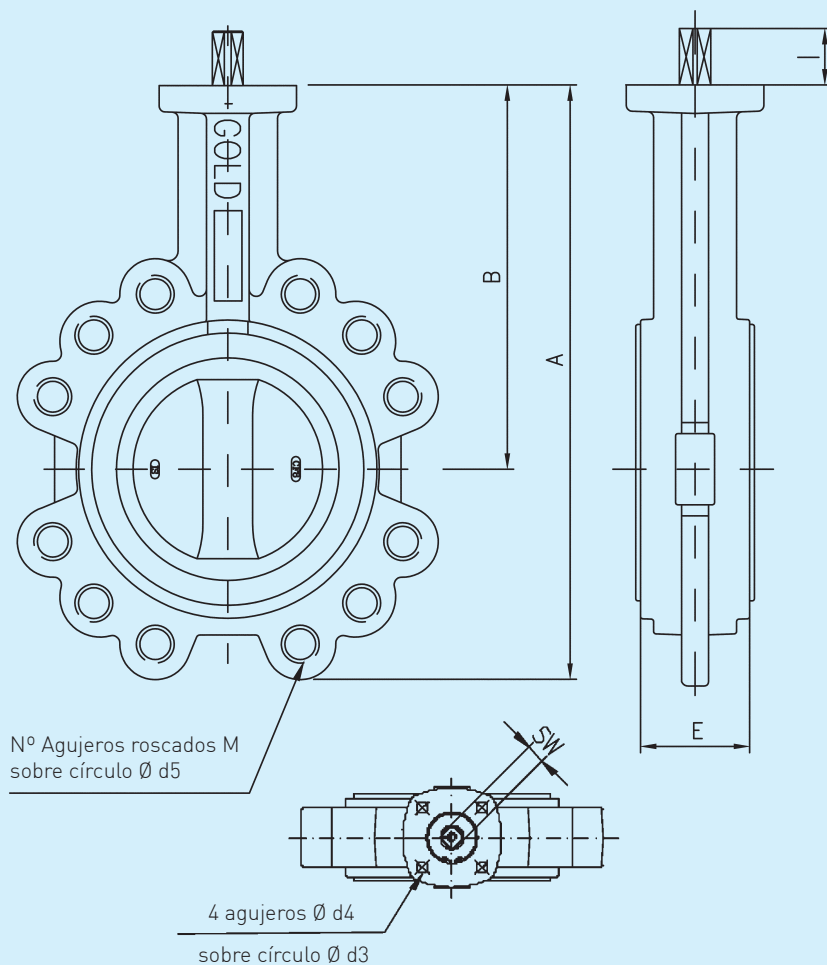
DN250-300



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE SUPERIOR	AISI-420
5	EJE INFERIOR	AISI-420
6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
7	CASQUILLO INFERIOR	ACERO+PTFE
8	JUNTA TÓRICA	NBR
9	PRISIONERO	ACERO
10	TAPÓN	ACERO

* Otros materiales, bajo consulta. Ver página 4.

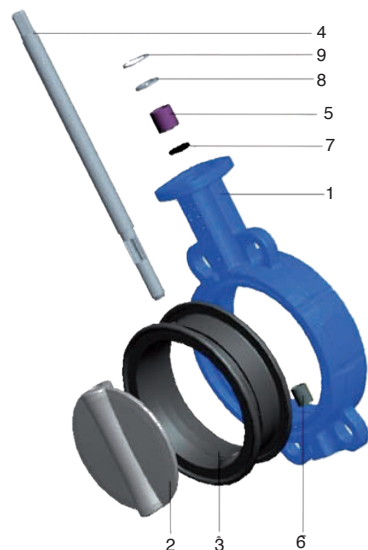
Instalación entre bridas según EN 1092 PN10/16
Taladrado PN-6, ANSI-150, BS Tabla E/D, JIS-5K/10K bajo consulta



DN	A	B	E	I	SW	BRIDA SUPERIOR			ISO PN10			ISO PN16			Peso (kg)
						d3	d4	ISO 5211	d5	M	Nº	d5	M	Nº	
32	181	125	33	22	11	50	6,5	F05	100	M16	4	100	M16	4	1,75
40	181	125	33	22	11	50	6,5	F05	110	M16	4	110	M16	4	1,84
50	202	140	43	22	11	50	6,5	F05	125	M16	4	125	M16	4	2,50
65	225	156	46	21	11	50	6,5	F05	145	M16	4	145	M16	4	3,62
80	253	161	46	21	11	50	6,5	F05	160	M16	8	160	M16	8	5,39
100	288	181	52	21	11	50	6,5	F05	180	M16	8	180	M16	8	7,73
125	310	195	56	20	14	70	8,5	F07	210	M16	8	210	M16	8	9,96
150	340	210	56	22	14	70	8,5	F07	240	M20	8	240	M20	8	10,97
200	394	237	60	22	17	70	8,5	F07	295	M20	8	295	M20	12	17,88
250	464	262	68	28	22	102	11	F10	350	M20	12	355	M24	12	27,20
300	540	300	78	28	22	125	14	F12	400	M20	12	410	M24	12	39,10

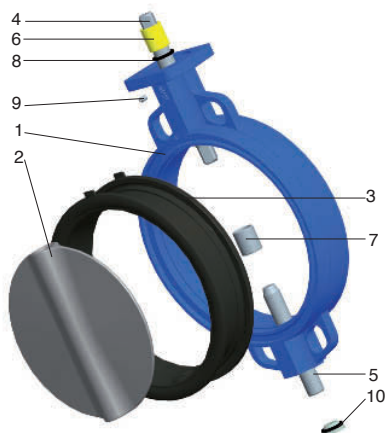
BV-05-2CW (art. 20) Wafer DN32-300

DN32-200



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE	AISI-420
5	CASQUILLO SUPERIOR	TEFLÓN
6	CASQUILLO INFERIOR	ACERO+PTFE
7	JUNTA TÓRICA	NBR
8	ARANDELA	ACERO
9	CIRCLIP	ACERO

DN250-300

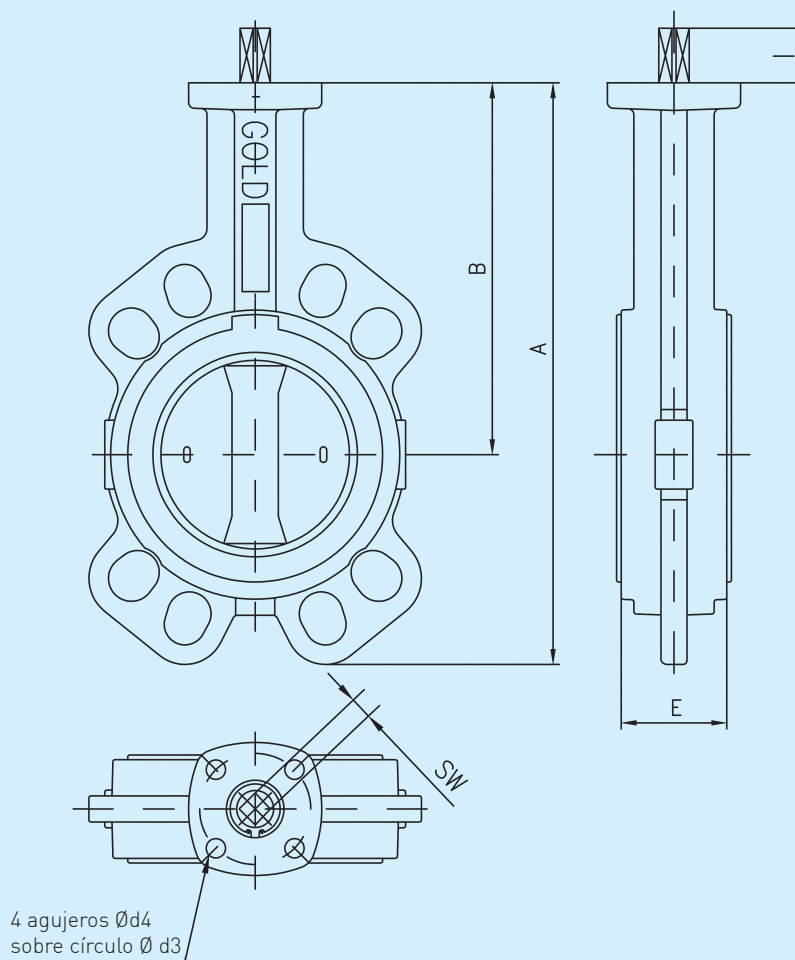


ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE SUPERIOR	AISI-420
5	EJE INFERIOR	AISI-420
6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
7	CASQUILLO INFERIOR	ACERO+PTFE
8	JUNTA TÓRICA	NBR
9	PRISIONERO	ACERO
10	TAPÓN	ACERO

* Otros materiales, bajo consulta. Ver página 4.

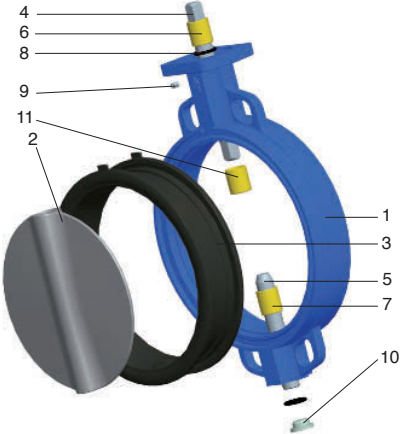
BV-05-2CW (art. 20) Wafer DN32-300

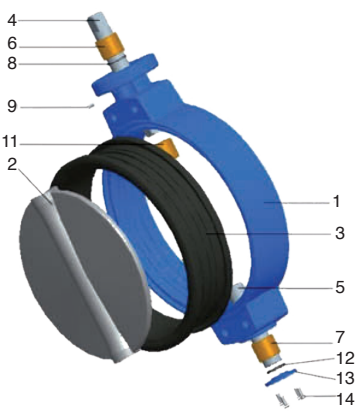
Instalación entre bridas:
DN-32/200 PN-6/10/16, ANSI-150, BS Tabla E/D, JIS-5K/10K
DN-250/300 PN-10/16, ANSI-150, BS Tabla E/D

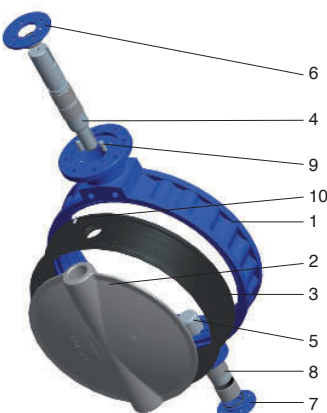


DN	A	B	E	I	SW	BRIDA SUPERIOR			Peso (kg)
						d3	d4	ISO 5211	
32	181	125	33	22	11	50	6,5	F05	1,20
40	181	125	33	22	11	50	6,5	F05	1,52
50	202	140	43	22	11	50	6,5	F05	2,14
65	225	156	46	21	11	50	6,5	F05	2,98
80	253	161	46	21	11	50	6,5	F05	3,20
100	288	181	52	21	11	50	6,5	F05	4,49
125	310	195	56	20	14	70	8,5	F07	7,60
150	340	210	56	22	14	70	8,5	F07	8,80
200	394	237	60	22	17	70	8,5	F07	12,50
250	464	262	68	28	22	102	11	F10	20,34
300	540	300	78	28	22	125	14	F12	31,10

BV-05-2CW (art. 14) Wafer DN350-700

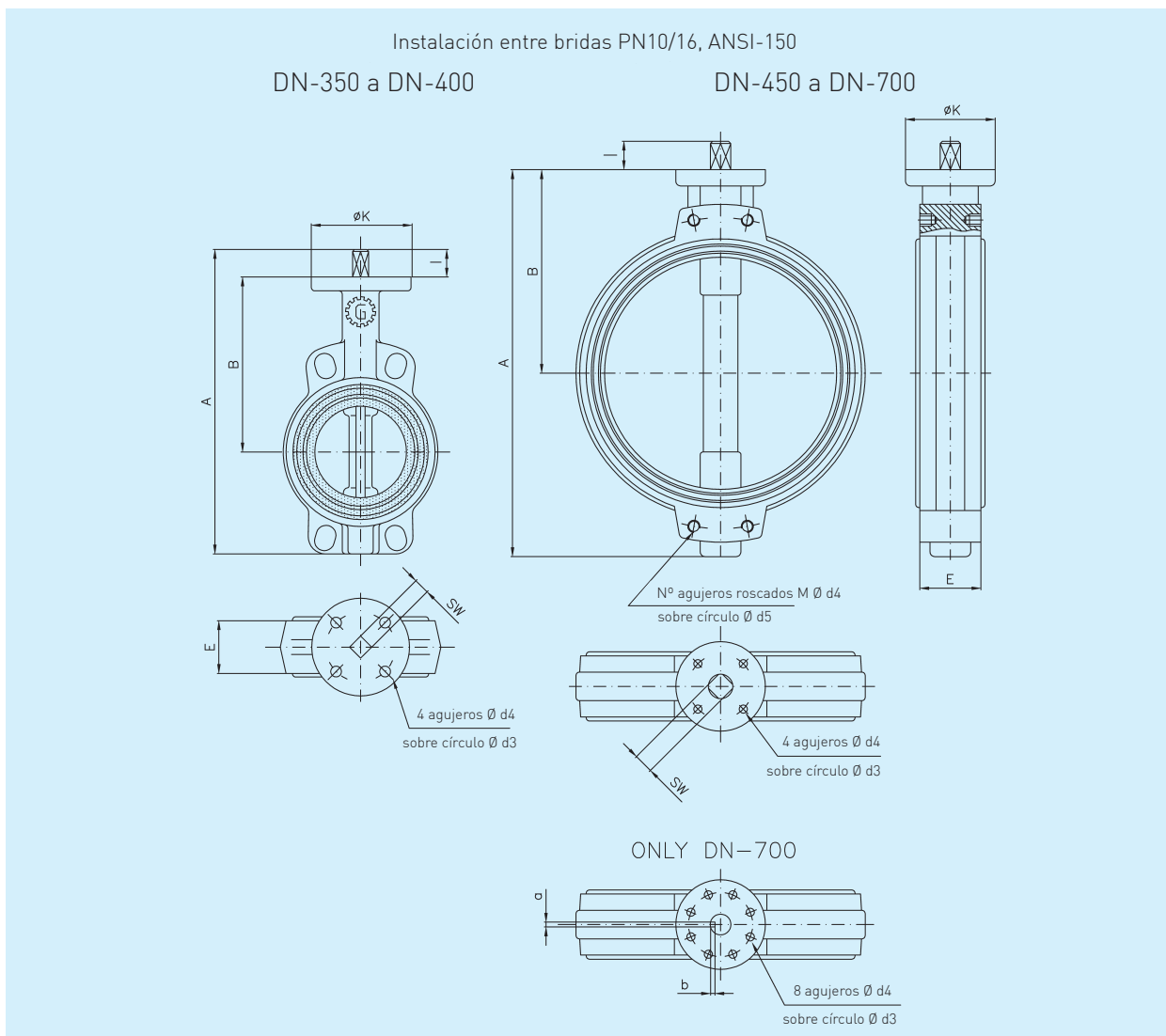
DN350-400	ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTANDAR
	1	CUERPO	GGG-40
	2	DISCO	CF-8M
	3	ANILLO	EPDM
	4	EJE SUPERIOR	AISI-420
	5	EJE INFERIOR	AISI-420
	6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
	7	CASQUILLO INFERIOR	ACERO+PTFE
	8	JUNTA TÓRICA	NBR
	9	PRISIONERO	ACERO
	10	TAPÓN	ACERO
	11	CASQUILLO INTERMEDIO	BRONCE B-62

DN 450/600	ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTANDAR
	1	CUERPO	GGG-40
	2	DISCO	CF-8M
	3	ANILLO	EPDM
	4	EJE SUPERIOR	AISI-420
	5	EJE INFERIOR	AISI-420
	6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
	7	CASQUILLO INFERIOR	ACERO+PTFE
	8	JUNTA TÓRICA	NBR
	9	PRISIONERO	ACERO
	11	CASQUILLO INTERMEDIO	BRONCE B-62
	12	JUNTA TÓRICA	NBR
	13	TAPA INFERIOR	ACERO
	14	TORNILLERÍA	ACERO CINCADO

DN700	ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTANDAR
	1	CUERPO	GGG-40
	2	DISCO	CF-8M
	3	ANILLO	EPDM
	4	EJE SUPERIOR	AISI-420
	5	EJE INFERIOR	AISI-420
	6	TAPA SUPERIOR	ACERO F-114
	7	TAPA INFERIOR	ACERO F-114
	8	CASQUILLO	ACERO+PTFE
	9	CHAVETA	ACERO
	10	TAPÓN	ACERO

* Otros materiales, bajo consulta. Ver página 4.

BV-05-2CW (art. 14) Wafer DN350-700



DN	A	B	E	I	SW	Chaveta		Brida Superior			
						a	b	K	d3	d4	ISO 5211
350	620	340	78	27	27	-	-	150	125	14	F-12
400	662	360	102	27	27	-	-	150	125	14	F-12
450	736	390	114	36	36	-	-	175	140	18	F-14
500	790	420	127	36	36	-	-	175	140	18	F-14
600	960	495	154	46	46	-	-	210	165	22	F-16
700	1110	575	165	90	80	22	7	300	254	18	F-25

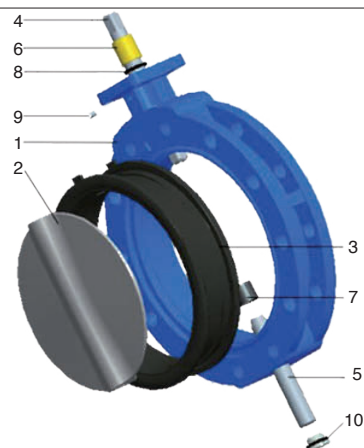
DN	PN-10			Peso (kg)
	d5	M	Nº	
350	-	-	4	45
400	-	-	4	65
450	565	M-24	4	82
500	620	M-24	4	110
600	725	M-27	4	165
700	840	M-27	4	300

DN	PN-16			Peso (kg)
	d5	M	Nº	
350	-	-	4	45
400	-	-	4	65
450	585	M-27	4	95
500	650	M-30	4	125
600	770	M-33	4	185
700	840	M-33	4	300

DN	ANSI-150			Peso (kg)
	d5	M	Nº	
350	-	-	4	45
400	-	-	4	65
450	578	1-1/8"	4	95
500	635	1-1/8"	4	125
600	749	1-1/4"	4	185
700	863	1-1/4"	4	300

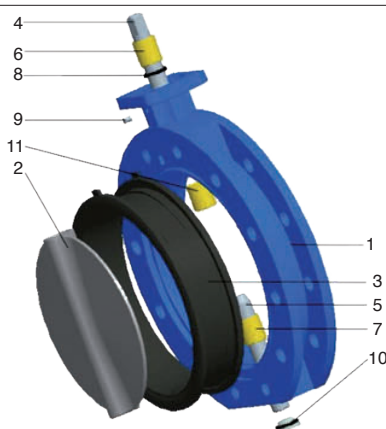
BV-05-2CB (art. 12) Bridas DN250-600

DN250-300



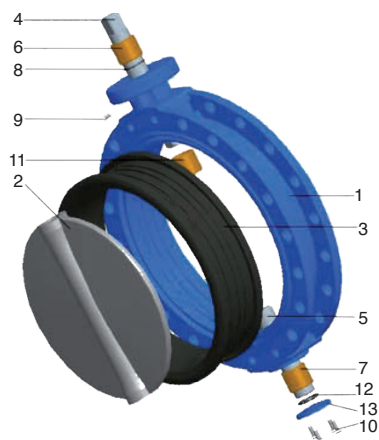
ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE SUPERIOR	ACERO INOX AISI-420
5	EJE INFERIOR	ACERO INOX AISI-420
6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
7	CASQUILLO INFERIOR	ACERO+PTFE
8	JUNTA TÓRICA	NBR
9	PRISIONERO	ACERO
10	TAPÓN	ACERO

DN350-400



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE SUPERIOR	ACERO INOX AISI-420
5	EJE INFERIOR	ACERO INOX AISI-420
6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
7	CASQUILLO INFERIOR	BRONCE B-62
8	JUNTA TÓRICA	NBR
9	PRISIONERO	ACERO
10	TAPÓN	ACERO
11	CASQUILLO INTERMEDIO	BRONCE B-62

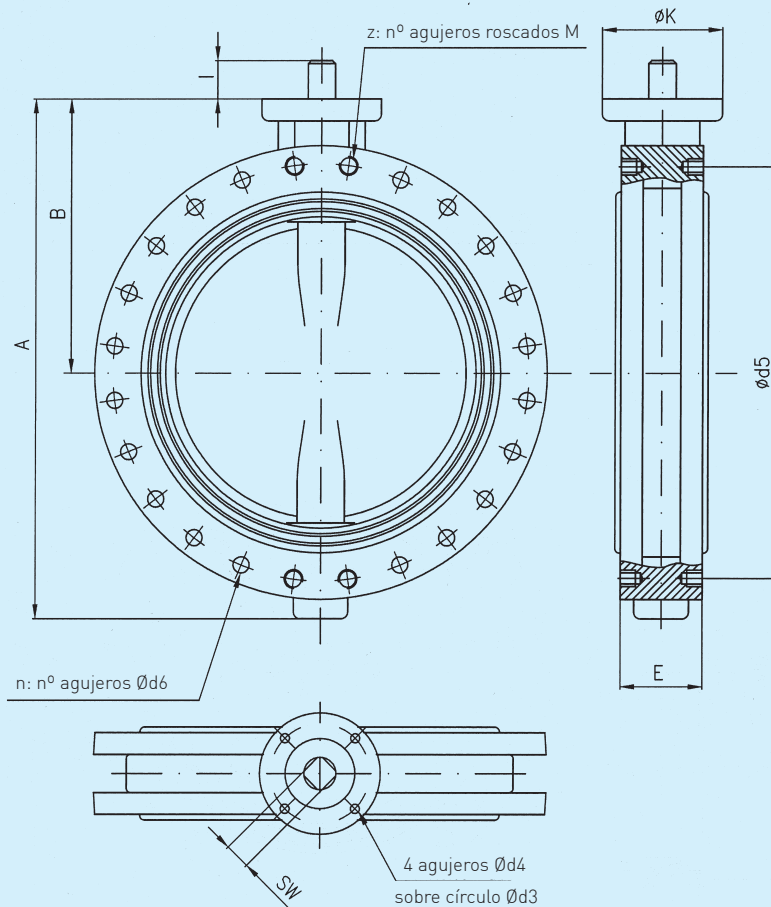
DN450-500-600



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE SUPERIOR	ACERO INOX AISI-420
5	EJE INFERIOR	ACERO INOX AISI-420
6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
7	CASQUILLO INFERIOR	BRONCE B-62
8	JUNTA TÓRICA	NBR
9	PRISIONERO	ACERO
10	TORNILLERÍA	ACERO CINCADO
11	CASQUILLO INTERMEDIO	BRONCE B-62
12	JUNTA TÓRICA	NBR
13	TAPA INFERIOR	ACERO

* Otros materiales, bajo consulta. Ver página 4.

Instalación entre bridas PN10/16, ANSI-150



DN	A	B	E	I	SW	BRIDA SUPERIOR			
						K	d3	d4	ISO 5211
250	465	262	68	28	22	135	102	12	F-10
300	540	300	78	25	22	150	125	14	F-12
350	620	340	78	27	27	150	125	14	F-12
400	662	360	102	27	27	150	125	14	F-12
450	736	390	114	36	36	175	140	18	F-14
500	790	420	127	36	36	175	140	18	F-14
600	960	495	154	46	46	210	165	22	F-16

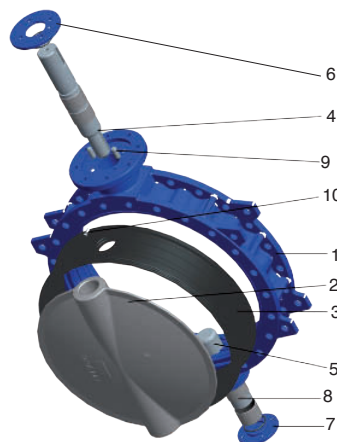
DN	PN-10				
	d5	n+z	d6	M	Peso (kg)
250	350	12	23	-	30
300	400	8+4	23	M-20	40
350	460	12+4	23	M-20	50
400	515	12+4	27	M-24	71
450	565	16+4	27	M-24	90
500	620	16+4	27	M-24	115
600	725	16+4	30	M-27	185

DN	PN-16				
	d5	n+z	d6	M	Peso (kg)
250	355	12	28	-	30
300	410	8+4	27	M-24	40
350	470	12+4	27	M-24	50
400	525	12+4	30	M-27	71
450	585	16+4	30	M-27	110
500	650	16+4	33	M-30	150
600	770	16+4	36	M-33	225

DN	ANSI-150				
	d5	n+z	d6	M	Peso (kg)
250	361,9	12	26	-	30
300	431,8	8+4	26	7/8"	40
350	476,3	8+4	30	1"	50
400	540	12+4	30	1"	71
450	578	12+4	32	1 1/8"	110
500	635	16+4	32	1 1/8"	150
600	749	16+4	35	1 1/4"	225

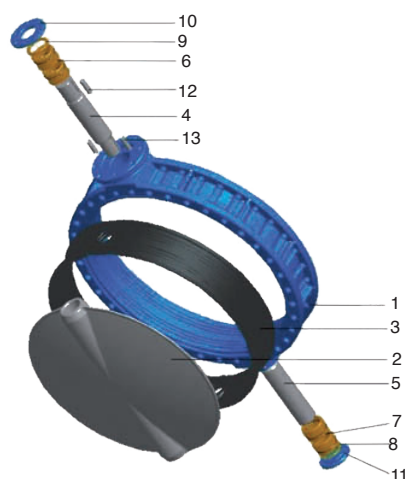
BV-05-2CB (art. 12) Bridas DN700-1800

DN700-1200



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE SUPERIOR	AISI-420
5	EJE INFERIOR	AISI-420
6	TAPA SUPERIOR	ACERO F-114
7	TAPA INFERIOR	ACERO F-114
8	CASQUILLO	ACERO+PTFE
9	CHAVETA	ACERO
10	TAPÓN	ACERO

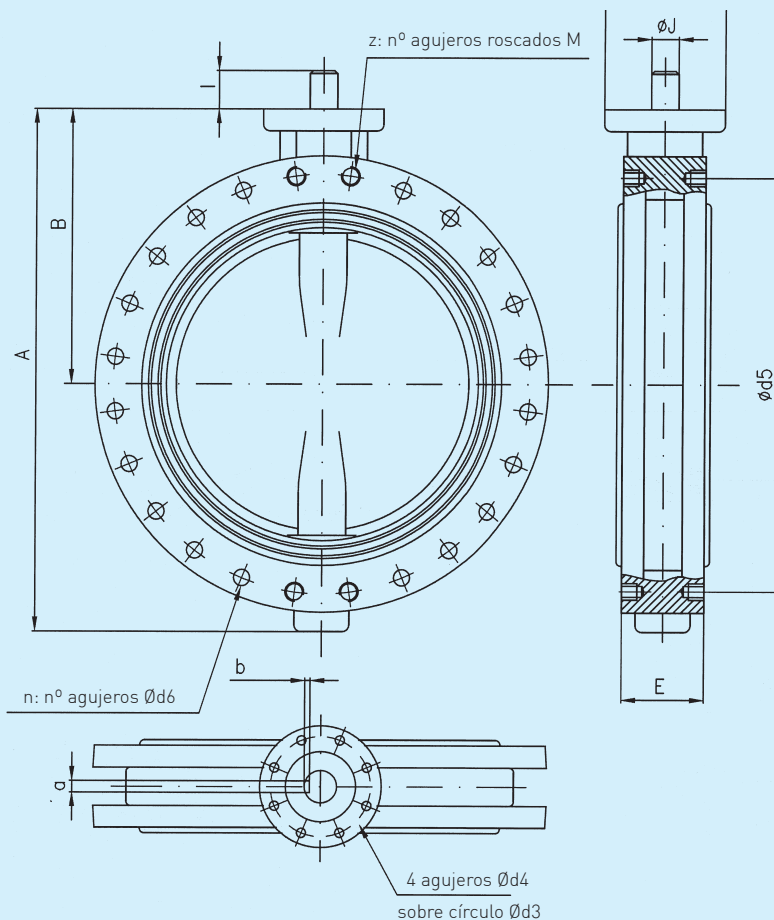
DN1400-1800



ITEM	DENOMINACIÓN	MATERIAL ESTÁNDAR
1	CUERPO	GGG-40
2	DISCO	CF-8M
3	ANILLO	EPDM
4	EJE SUPERIOR	AISI-420
5	EJE INFERIOR	AISI-420
6	CASQUILLO SUPERIOR	BRONCE B-62
7	CASQUILLO INFERIOR	BRONCE B-62
8	DISTANCIADOR INFERIOR	BRONCE B-62
9	DISTANCIADOR SUPERIOR	BRONCE B-62
10	TAPA SUPERIOR	ACERO F-114
11	TAPA INFERIOR	ACERO F-114
12	CHAVETA EJE SUPERIOR	ACERO
13	CHAVETA DISCO	ACERO

* Otros materiales, bajo consulta. Ver página 4.

Instalación entre bridas PN10/16, ANSI-150



DN	A	B	E	I	J	Chaveta		BRIDA SUPERIOR			
						a	b	K	d3	d4	ISO 5211
700	1110	575	165	90	80	22	7	300	254	18	F-25
800	1245	620	190	90	80	22	7	300	254	18	F-25
900	1380	690	203	116	95	28	8	300	254	18	F-25
1000	1500	750	216	123	95	28	8	300	254	18	F-25
1100	1570	795	216	123	95	28	8	300	254	18	F-25
1200	1714	865	254	136	100	28	8	350	298	22	F-30
1400	1960	980	279	126	120	32	11	415	356	33	F-35
1600	2155	1090	318	155	150	36	13	475	406	43	F-40
1800	2566	1290	356	200	150	36	13	475	406	43	F-40

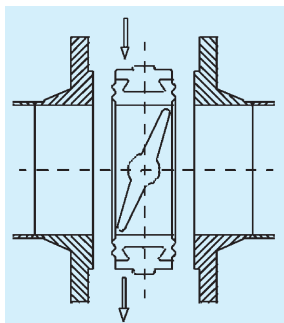
DN	PN-10					Peso (kg)
	d5	n+z	d6	M		
700	840	20+4	30	M-27		350
800	950	20+4	33	M-30		510
900	1050	24+4	33	M-30		600
1000	1160	24+4	36	M-33		820
1100	1270	28+4	36	M-33		880
1200	1380	28+4	40	M-36		1030
1400	1590	32+4	43	M-39		1120
1600	1820	36+4	49	M-45		1980
1800	2020	40+4	49	M-45		-

DN	PN-16					Peso (kg)
	d5	n+z	d6	M		
700	840	20+4	36	M-33		370
800	950	20+4	39	M-36		510
900	1050	24+4	39	M-36		650
1000	1170	24+4	42	M-39		835
1100	1270	28+4	42	M-39		900
1200	1390	28+4	49	M-45		1070
1400	1590	32+4	49	M-45		1280
1600	1820	36+4	56	M-52		2100
1800	2020	40+4	56	M-52		-

DN	ANSI-150					Peso (kg)
	d5	n+z	d6	M		
700	863	24+4	35	1 1/4"		370
800	978	24+4	41	1 1/2"		510
900	1089	28+4	41	1 1/2"		650
1000	1170	32+4	41	1 1/2"		835
1100	1314,4	36+4	41	1 1/2"		900
1200	1422,4	44+4	41	1 1/2"		1070
1400	1651	44+4	48	1 3/4"		1280
1600	-	-	-	-		-
1800	-	-	-	-		-

Instalación en tubería

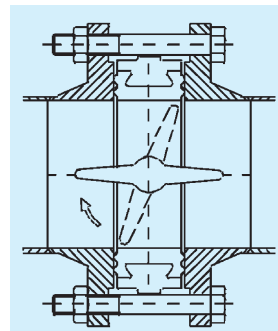
Las bridas deben dejar suficiente espacio para hacer el ensamblaje de la válvula sin arrastrar el anillo.



El disco debe estar en la posición mostrada en el dibujo.
(Nunca en posición cerrada)

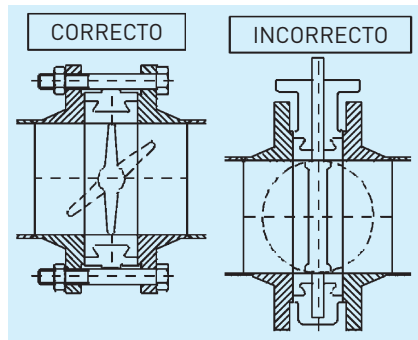
ATENCIÓN
No soldar las bridas a la tubería con la válvula ensamblada.
EL CALOR PUEDE DAÑAR EL REVESTIMIENTO

Antes de apretar los tornillos de las bridas, abrir la válvula completamente y comprobar que la maniobra se efectúa con total libertad.



POSICIÓN DE LA VÁLVULA

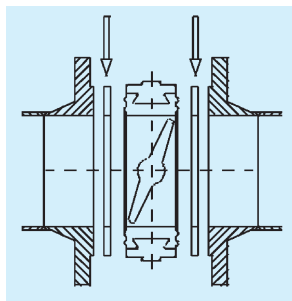
En válvulas hasta DN-300 con líquidos limpios, el eje puede colocarse en posición vertical u horizontal, siendo esta última siempre aconsejable. En diámetros superiores el montaje con el eje en posición horizontal es obligatorio.



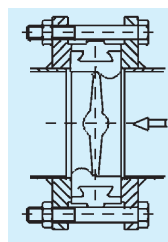
PRECAUCIONES GENERALES

- No colocar otros elementos con resalte elástico, como una junta de expansión, junto con la válvula.
- Las caras de las bridas deben ser lisas, uniendo las caras del cuerpo cuando los tornillos han sido apretados.

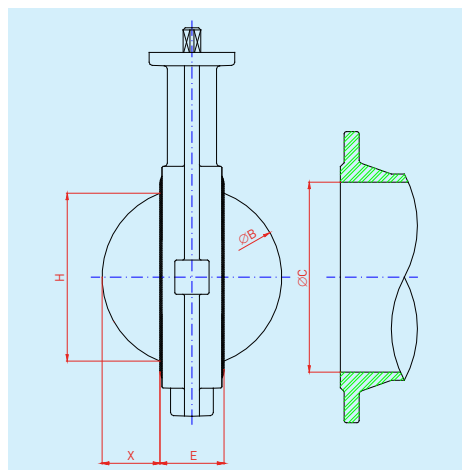
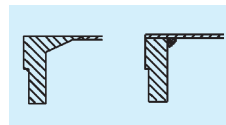
No colocar junta entre válvula y bridas.



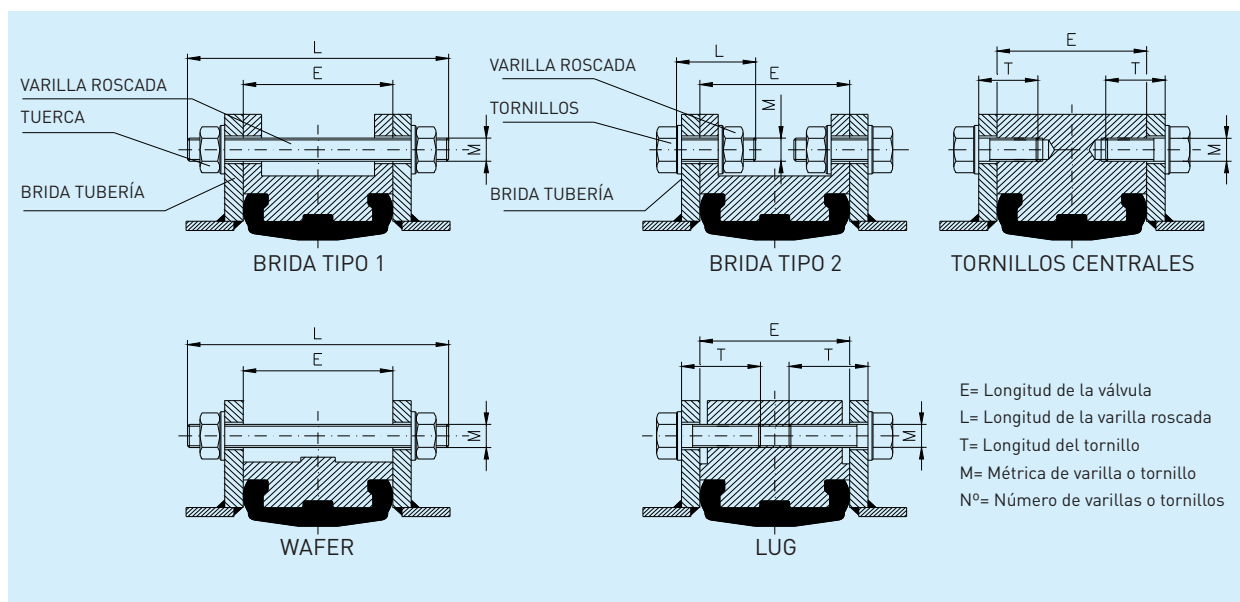
No usar bridas lisas con el tubo ensamblado como muestra la foto inferior. El revestimiento está fijado de forma incorrecta y una deformidad en su zona de revestimiento puede ser peligrosa.



IMPORTANTE.- En válvulas PN-16 es esencial ensamblar bridas con cuello (cuello soldado) o bridas lisas con el tubo soldado hasta el final de la brida tal y como indica en imagen inferior.



DN	H	X	E	B	C mín.	C máx.
32/40	21,7	3,25	33	39,5	30	49,5
50	26,5	3,75	43	50,5	40	61,5
65	46,6	9,75	46	65,5	56	77,5
80	64,7	16,7	46	79,4	72	90,5
100	88,2	25,2	52	102,4	95	116
125	111,7	34,5	56	125	117	141,5
150	138,9	46,9	56	149,8	145	170,5
200	190,3	69,7	60	199,5	196	221,5
250	239,7	90,6	68	249,2	243	276,5
300	289,3	110,5	78	299	295	327,5
350	332,4	131,7	78	341,4	340	359
400	377	144,3	102	390,6	385	411
450	425,3	163	114	440,3	435	462
500	472,2	181	127	489	482	513,5
600	573,17	219	154	593,5	585	616,5
700	677,2	266	165	697	688	725
800	768,8	300,9	190	791,9	775	820
900	865,5	342,4	203	889	877	925
1000	969,6	388,7	216	993,4	982	1045
1100	1081,6	443,5	216	1103	1093	1140
1200	1157,7	463,3	260	1186,5	1180	1260
1400	1359,7	554,5	279	1388	1370	1465
1600	1559,9	637	318	1592	1575	1665



VÁLVULA		PN-10														PN-16																	
		TORNILLERÍA PARA BRIDA TIPO 1 Y WAFER						TORNILLERÍA PARA BRIDA TIPO 2						TORNILLERÍA PARA LUG				TORNILLERÍA PARA BRIDA TIPO 1 Y WAFER						TORNILLERÍA PARA BRIDA TIPO 2						TORNILLERÍA PARA LUG			
		VARILLA ROSCADA			TORNILLOS			TORNILLOS			TUERCA			TORNILLOS				VARILLA ROSCADA			TORNILLOS			TORNILLOS			TUERCA			TORNILLOS			
DN	E	L	M	Nº	T	M	Nº	L	M	Nº	M	Nº	T	M	Nº	L	M	Nº	T	M	Nº	L	M	Nº	M	Nº	T	M	Nº				
32	33	110	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	30	16	8	110	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	16	8			
40	33	110	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	30	16	8	110	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	30	16	8				
50	43	125	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	35	16	8	125	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	35	16	8				
65	46	130	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	40	16	8	130	16	4	-	-	-	-	-	-	-	-	40	16	8				
80	46	130	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	40	16	16	130	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	40	16	16				
100	52	140	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	45	16	16	140	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	45	16	16				
125	56	145	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	50	16	16	145	16	8	-	-	-	-	-	-	-	-	50	16	16				
150	56	155	20	8	-	-	-	-	-	-	-	-	50	20	16	155	20	8	-	-	-	-	-	-	-	-	50	20	16				
200	60	165	20	8	-	-	-	-	-	-	-	-	50	20	16	165	20	12	-	-	-	-	-	-	-	-	50	20	24				
250	68	175	20	12	-	-	-	-	-	-	-	-	60	20	24	180	24	12	-	-	-	-	-	-	-	-	60	24	24				
300	78	185	20	8	55	20	8	-	-	-	-	-	65	20	24	200	24	8	60	24	8	-	-	-	-	-	65	24	24				
350	78	185	20	12	55	20	8	-	-	-	-	-	-	-	-	200	24	12	60	24	8	-	-	-	-	-	-	-	-				
400	102	220	24	12	65	24	8	70	24	24	24	24	-	-	-	240	27	12	65	27	8	-	-	-	-	-	-	-	-				
450	114	240	24	16	50	24	8	70	24	32	24	32	-	-	-	265	27	16	65	27	8	-	-	-	-	-	-	-	-				
500	127	260	24	16	65	24	8	85	24	32	24	32	-	-	-	270	30	16	65	30	8	-	-	-	-	-	-	-	-				
600	154	300	27	16	65	27	8	100	27	32	27	32	-	-	-	310	33	16	75	33	8	110	33	32	33	32	-	-	-				
700	165	310	27	20	70	27	8	110	27	40	27	40	-	-	-	330	33	20	75	33	8	120	33	40	33	40	-	-	-				
800	190	350	30	20	75	30	8	120	30	40	30	40	-	-	-	370	36	20	80	36	8	130	36	40	36	40	-	-	-				
900	203	360	30	24	75	30	8	120	30	48	30	48	-	-	-	400	36	24	90	36	8	140	36	48	36	48	-	-	-				
1000	216	380	33	24	85	33	8	130	33	48	33	48	-	-	-	420	39	24	95	39	8	150	39	48	39	48	-	-	-				
1100	216	380	33	28	75	33	8	130	33	56	33	56	-	-	-	420	39	28	75	39	8	150	39	56	39	56	-	-	-				
1200	260	440	36	28	95	36	8	140	36	56	36	56	-	-	-	480	45	28	105	45	8	160	45	56	45	56	-	-	-				
1400	279	470	39	32	100	39	8	145	39	64	39	64	-	-	-	510	45	32	115	45	8	170	45	64	45	64	-	-	-				
1600	318	530	45	36	105	45	8	160	45	72	45	72	-	-	-	580	52	36	120	52	8	180	52	72	52	72	-	-	-				

Coeficiente de flujo Cv: Flujo en (US) GPM que cuando circula a través de la válvula produce una pérdida de presión (Δp) de 1 psi.

Coeficiente de flujo Kv: Al igual que lo expuesto antes en unidades de medida de Q en m³/hora y ΔP en Kg/cm².

CURVA DE VARIACIÓN DE FLUJO

Muestra la variación de (Cv) o (Kv) en términos de apertura del ángulo de la válvula.

FÓRMULAS DE CÁLCULO DE PÉRDIDA DE PRESIÓN

Para líquidos (en unidades métricas)

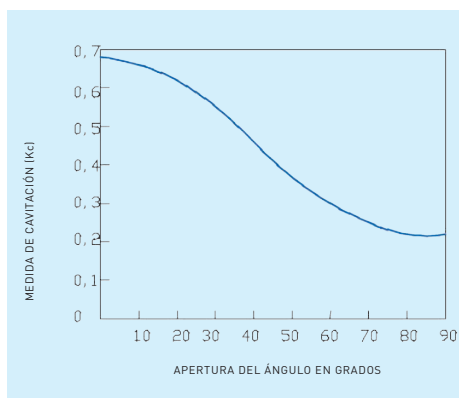
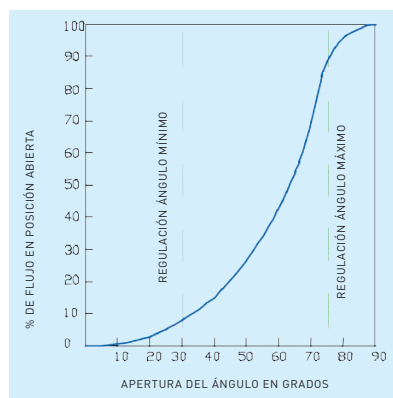
- Δp en Kg/cm².
- Q en m³/hora.
- γ Densidad relativa (con relación al agua).
- Kv coeficiente de flujo de la válvula.

$$\Delta p = \left(\frac{Q}{K_v} \right)^2 \cdot \gamma$$

Fórmulas aplicables a condiciones de circulación sin cavitación en el interior de la válvula.

Para líquidos cuando $\Delta p < K_c \cdot (P_1 - P_v)$ - Kc valor de $\frac{\Delta p}{P_1 - P_v}$ desde el comienzo de cavitación.

El valor de Kc está mostrado en el gráfico (coeficiente de cavitación) para ángulos.



$$K_{vo} = \frac{C_{vo}}{1,16}$$

Con Q en m³/h

DN	Cvo
40/50	100
60	270
80	330
100	560
125	1000
150	2000
200	3300
250	5300
300	7700
350	10500
400	14000
450	18200
500	21900
600	30500
700	48000
800	62600
900	83520
1000	100220
1200	129400

* Superiores bajo consulta.

MATERIAL	ISO	APLICACIÓN	TEMPERATURA DE TRABAJO
EPDM	EPDM	Agua, ácidos y bases de mineralización débil, acetonas, ésteres	-10°C +80°C
EPDM-HT (CALOR)		Altas temperaturas	-20°C +130°C
NITRILO (BUNA-N)	NBR	Aguas sucias, aire, aceites, grasas, fuel, gasoil	-10°C +80°C
HYPALON	CSM	Salmuera, moderada resistencia al aceite, grasas y ácidos débiles	-25°C +125°C
VITON	FPM	Óptima resistencia química	-15°C +200°C
CAUCHO NATURAL	NR	Muy buena resistencia a la abrasión	-15°C +70°C
SILICONA	MVQ	Resistencia a la temperatura más alta y más baja	-60°C +200°C
		Vapor de agua	-60°C +140°C

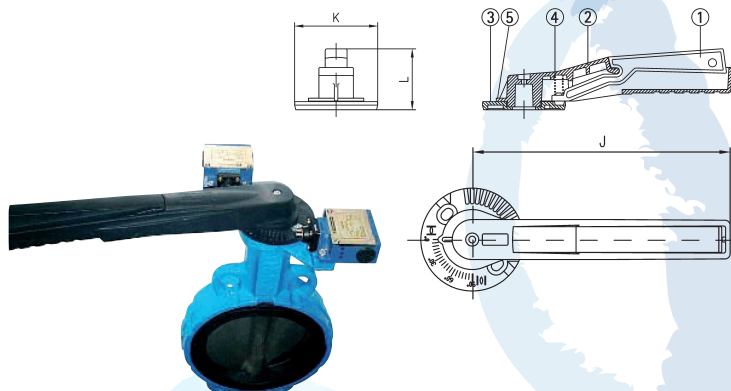
Otras utilidades y temperaturas de trabajo, consultar.
 Información orientativa suministrada por el fabricante de elastómeros.
 El comportamiento final de la goma dependerá de las condiciones del fluido.

Pares de maniobra (Nm)

DN	Presión máxima de trabajo (bar)			
	3	6	10	16
32/40				10
50				11
65			20	28
80			30	35
100			40	50
125			35	46
150			46	65
200			115	130
250			230	255
300			412	585
350	310	460	760	1070
400	450	650	1000	1400
450	550	750	1250	1750
500	700	1020	1700	2400
600	1000	1500	2400	3500
650	1300	1900	2900	4200
700	1500	2100	3400	4800
800	1900	2700	4500	6300
900	2500	3500	6000	7800
1000	3000	4500	7500	9500
1100	4500	11000	12500	19500
1200	5700	12700	15240	23200
1400	11477	14880	24800	32240

- 1) Valores válidos para agua a temperatura ambiente o fluidos limpios con características similares de lubricación.
- 2) Para aire o gases los valores del gráfico se incrementan en 30%.
- 3) Para fluidos grasos o hidrocarburos los valores del gráfico se incrementan en 15%.
- 4) Aplicar factor de seguridad 1.3.
- 5) Los valores del par para presiones más bajas que la presión nominal pueden ser usados solo si el diámetro esférico del disco ha sido reducido en nuestras instalaciones bajo solicitud previa.
- 6) Pares de otros diámetros, consultar.

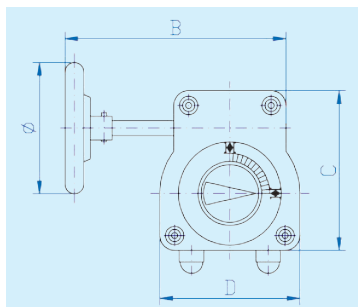
Actuadores manuales - Palanca y cuadradillo



PARTE	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
1	GATILLO	SILUMINIO
2	PALANCA	SILUMINIO
3	DENTADO	SILUMINIO
4	MUELLE	ACERO
5	TORNILLERÍA	ACERO

DN	J	K	L	PESO (kg)
32/100	180	72	60	0,31
125/200	310	95	65	0,90
250/300*	480	-	-	2,5

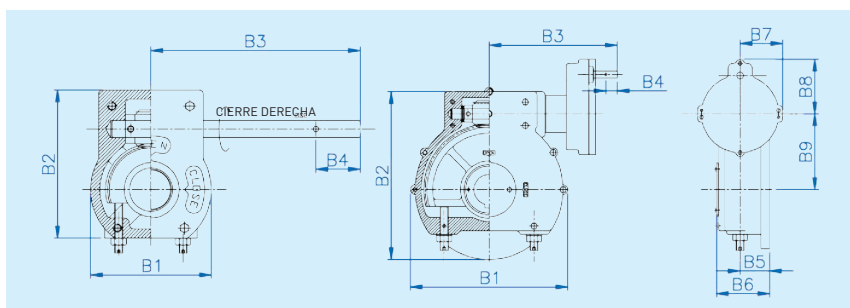
* PN 10



REDUCTOR 1/4 VUELTA DE ALUMINIO

MODELO	PAR DE SALIDA Nm	PAR DE ENTRADA Nm	Nº VUELTAS AL CIERRE	VENTAJA MEC. Ø	B	C	D	MONTAJE ISO 5211	PESO (kg)
MJ 40A	150	30	40 / 10	100	200	120	90	F05 / F07	0,90
MJ 40	280	35	40 / 10	140	200	120	90	F07	0,90
MJ 48	810	110	36 / 9	300	250	175	140	F10	4,00

REDUCTOR 1/4 DE VUELTA DE FUNDICIÓN NODULAR (Protección IP-68)



MATERIALES

DESCRIPCIÓN	MATERIAL
Cuerpo	Fundición nodular
Tapa	Fundición nodular
Engranaje helicoidal	Fundición gris
Husillo	EN 8/20MnCr5
Eje de entrada	EN8/EN19T
Indicador	Acero
Rodamiento	Acero
Cuerpo pre-reductor	Fundición nodular
Tapa pre-reductor	Fundición nodular

MODELO	PAR DE SALIDA Nm	PAR DE ENTRADA Nm	Nº VUELTAS AL CIERRE	VENTAJA MEC. Ø	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	MONTAJE ISO	PESO (kg)
AT 2	250	32	33 / 8.25	250	90	110	156	33	26	48	-	-	-	F05	2.5
AT 2.5	400	40	40 / 10	250	108	136	140	25	35	62	-	-	-	F07	5
AT 3	700	64	40 / 10	300	128	162	140	26	39	72	-	-	-	F10	8.5
AT 6.5	1200	100	44 / 11	300	140	176	140	26	47	86	-	-	-	F10 / 12	10
AT 7	2000	125	60 / 15	500	176	214	147	26	46	84	-	-	-	F12 / 14	14
AT 8	3000	135	80 / 20	500	265	292.5	254	34	56	126	-	-	-	F14 / 16	28
AT 9	3500	150	73 / 18.25	600	249	285	247	43	62	118	-	-	-	F14	32
AT 9.5/1/S1	6500	100	292 / 73	500	302	331	323	34	62	118	74.5	103	132	F16 / 25	41
AT 10/1/S1	12500	155	300 / 75	600	349	413	352	34	76	153	76	103	176	F25	72
AT 15/1/S2	16000	145	450 / 112.5	600	349	413	343	34	76	153	127	162	176	F25	90
AT 25/2/S2	20000	120	456 / 114	600	471	498.5	382	34	88	158	127	162	225	F25	125
AT 35/2/S3	35000	115	1216 / 304	600	471	498.5	472	34	88	158	104	217	225	F30	166

* Tamaños superiores, consultar.

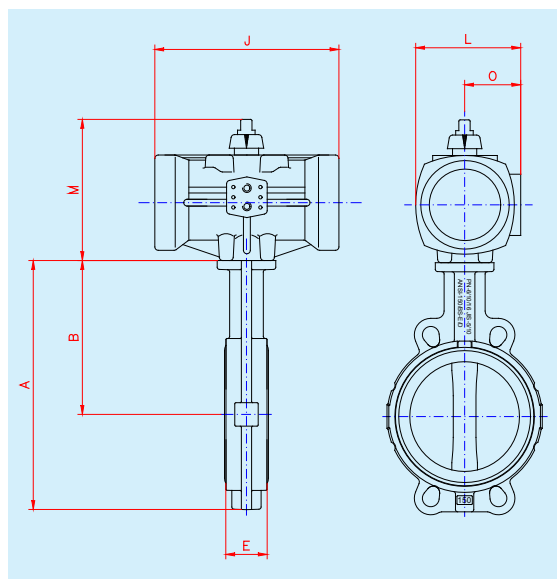
SELECCIÓN REDUCTOR 1/4 DE VUELTA

DN	Max. presión trabajo (bar)	Brida superior	Modelo
32/40	16	# 11-F05	MJ40A
50	16	# 11-F05	MJ40A
65	16	# 11-F05	MJ40A
80	16	# 11-F05	MJ40A
100	16	# 11-F05	MJ40A
125	16	# 14-F07	MJ40A
150	16	# 14-F07	MJ40A
200	16	# 17-F07	MJ40
250	16	# 22-F10	MJ48
300	10	# 22-F12	MJ48
300	16	# 22-F12	AT6.5
350	10	# 27-F12	AT6.5
350	16	# 27-F12	AT-7
400	6	# 27-F12	AT6.5
400	16	# 27-F12	AT-7
450	10	# 36-F14	AT-7
450	16	# 36-F14	AT-8

DN	Max. presión trabajo (bar)	Brida superior	Modelo
500	6	# 36-F14	AT-7
500	10	# 36-F14	AT-8
500	16	# 36-F14	AT-9
600	6	# 46-F16	AT-8
600	10	# 46-F16	AT-9
600	16	# 46-F16	AT-9.5/1/S1
700	6	Ø80-F25	AT-9
700	16	Ø80-F25	AT-9.5/1/S1
800	6	Ø80-F25	AT-9
800	16	Ø80-F25	AT-10/1/S1
900	16	Ø95-F25	AT-10/1/S1
1000	16	Ø95-F25	AT-10/1/S1
1100	3	Ø95-F25	AT-10/1/S1
1100	10	Ø95-F25	AT-25/2/S2
1100	16	Ø95-F25	AT-35/2/S3
1200	10	Ø100-F30	AT-25/2/S2
1200	16	Ø100-F30	AT-35/2/S3

* Tamaños superiores, consultar.

Nota: también montamos reductores tipo GS (AUMA), todos ellos bajo consulta.



	TIPO P, PA (DOBLE EFECTO)	TIPO P-S, PA-S (SIMPLE EFECTO)
Material cárter	Fundición GG-25	Fundición GGG-40 o aluminio
Indicador posición	Si	Si
Final de carrera	Opcional	Opcional
Protección antihumedad	IP 68-3	Opcional
Sentido de cierre	FSH (Sentido horario)	FSH (Sentido horario)
Topes mecánicos	Si	Si

Doble efecto

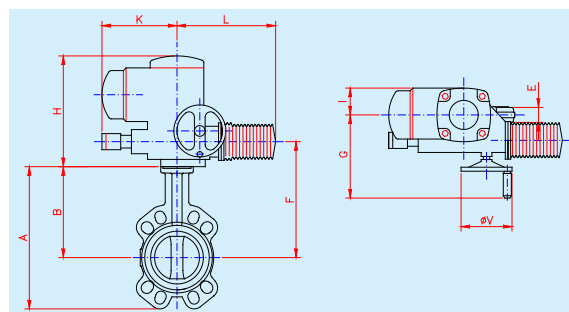
DN	PN6	PN10	PN16	A	B	E	L		O		M		J	
32	PA00	PA00	PA00	181	125	33	84,1		52,2		111,3		152,3	
40	PA00	PA00	PA00	181	125	33								
50	PA00	PA00	PA00	202	140	43								
65	PA05	PA05	PA05	225	156	46	101,6		61,7		128,3		200,8	
80	PA05	PA05	PA10	253	161	46	101,6	103,6	61,7	62,7	128,3	132,3	200,8	224,4
100	PA10	PA10	PA10	288	181	52	103,6		62,7		132,3		224,4	
125	PA10	PA10	PA10	310	195	56	103,6		62,7		132,3		224,4	
150	PA15	PA15	PA15	340	210	56	119,4		70,5		147,8		264,2	
200	PA20	PA20	PA25	394	237	60	127,5	153,5	75,1	89,2	156,3	184,3	309,5	356,2
250	P30	P30	P30	464	262	68	177		94		211		349	
300	P30	P40	P40	540	300	78	177	226	94	120	211	272	349	444

* Tamaños superiores, consultar.

Simple efecto

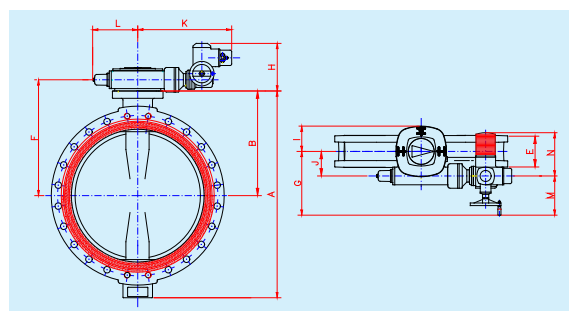
DN	PN6	PN10	PN16	A	B	E	L		O		M		J	
32	PA00S	PA00S	PA00S	181	125	33	84,1		52,2		111,3		152,3	
40	PA00S	PA00S	PA00S	181	125	33								
50	PA00S	PA00S	PA00S	202	140	43								
65	PA05S	PA05S	PA05S	225	156	46	101,6		61,7		128,3		200,8	
80	PA05S	PA05S	PA10S	253	161	46	101,6	103,6	61,7	62,7	128,3	132,3	200,8	224,4
100	PA10S	PA10S	PA10S	288	181	52	103,6		62,7		132,3		224,4	
125	PA10S	PA10S	PA10S	310	195	56	103,6		62,7		132,3		224,4	
150	PA15S	PA15S	PA15S	340	210	56	119,4		70,5		147,8		264,2	
200	PA20S	PA20S	PA25S	394	237	60	127,5	153,5	75,1	89,2	156,3	184,3	309,5	356,2
250	P30S	P30S	P30S	464	262	68	177		94		211		479	
300	P30S	P40S	P40S	540	300	78	177	226	94	120	211	272	479	598

* Tamaños superiores, consultar.



Actuador eléctrico 1/4 de vuelta AUMA SG

DN	PN10	PN16	A	B	E	F	G		H		I	K		L		ØV
32	SG-05.1	SG-05.1	181	125	33	175	191		275		58	195		291		160
40	SG-05.1	SG-05.1	181	125	33	175										
50	SG-05.1	SG-05.1	202	140	43	190										
65	SG-05.1	SG-05.1	225	156	46	206										
80	SG-05.1	SG-05.1	253	161	46	211										
100	SG-05.1	SG-05.1	288	181	52	231										
125	SG-05.1	SG-05.1	310	195	53	245										
150	SG-05.1	SG-05.1	340	210	53	260	191 216		275 291		58	195 205		291 301		160
200	SG-05.1	SG-07.1	394	237	60	287										
250	SG-07.1	SG-10.1	464	262	68	318	233		313		58	205		301		160
300	SG-12.1	SG-12.1	540	300	78	370										

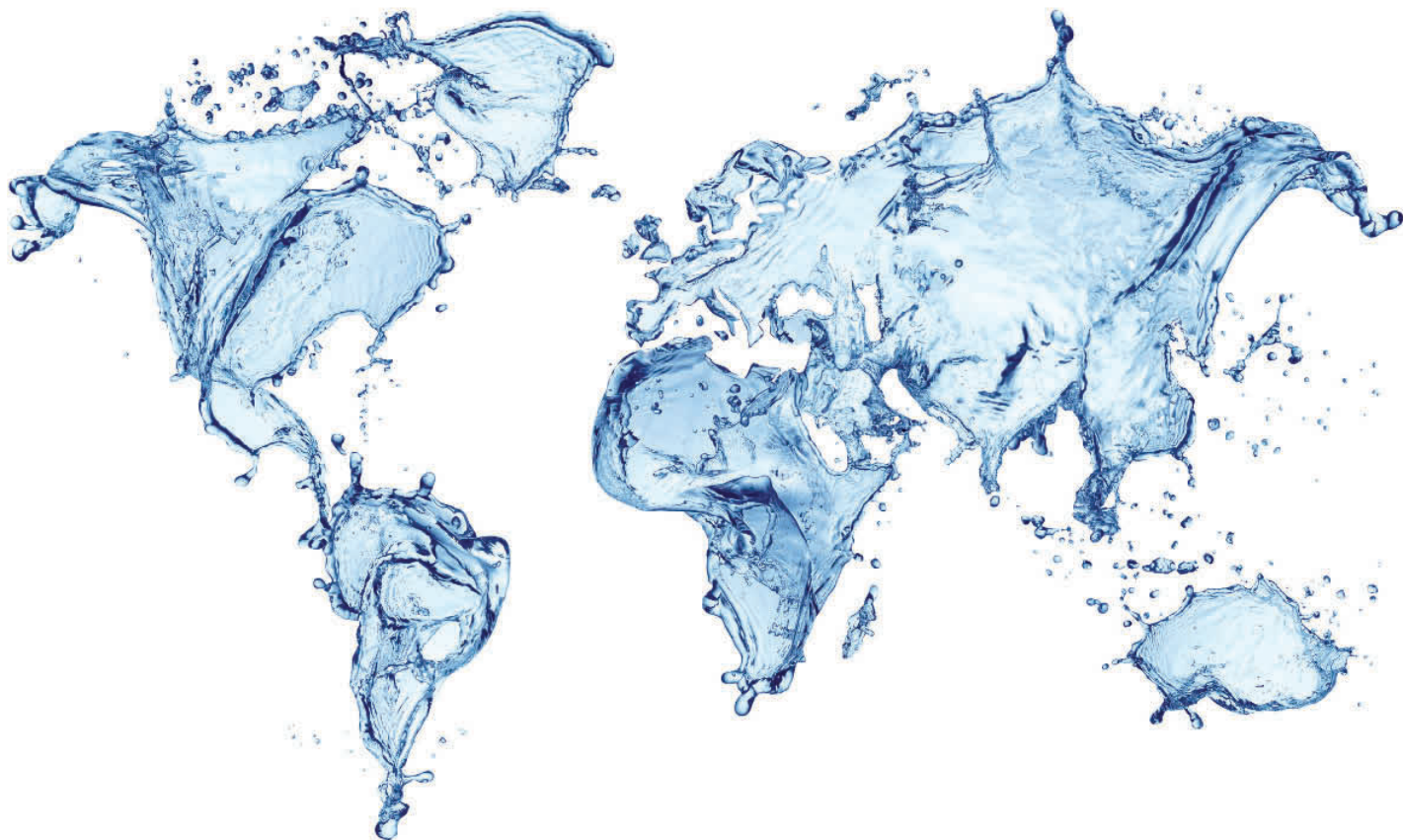


Actuador eléctrico tipo SA (Con reductor tipo GS)

DN	MODELO		A	B	F		G		H		I		J		K		L		M		N		ØV		E
	PN10	PN16																							
300	GS63.3F12/ SA07.6	GS80.3F12/ SA07.6	540	300	342	347	313	330	279	284	75	88	63	80	373	378	127	132	250	265	160		78		
350	GS80.3F12/ SA07.6	GS80.3F12/ SA10.2	620	340	387		330	336	284	294	88		80	378	380	132	250	256	265	282	160	200	78		
400	GS80.3F12/ SA10.2	GS80.3F12/ SA10.2	662	360	407		336		294		88		80	380		132	256		282		200		102		
450	GS100.3F14/ VZ4.3/SA07.2	GS100.3F14/ VZ4.3/SA07.6	736	390	465		334	350	312		105		100	497		182	234	250	265	140	160	114			
500	GS100.3F14/ VZ4.3/SA07.6	GS100.3F14/ VZ4.3/SA07.6	790	420	495		350		312		105		100	497		182	250		265		160		127		
600	GS100.3F16/ VZ4.3/SA07.6	GS125.3F16/ VZ4.3/SA07.6	960	495	570		350	375	312		105	125	100	125	497	502	182	187	250	265	160		154		
700	GS125.3F25/ VZ4.3/SA07.6	GS125.3F25/ VZ4.3//SA10.2	1110	575	650		375	381	312	322	125		125	502	504	187	250	256	265	282	160	200	165		
800	GS125.3F25/ VZ4.3//SA10.2	GS160.3F25/ GZ160.3/SA07.6	1245	620	695		381	410	322	312	125	165	125	160	504	613	187	290	256	250	282	265	200	190	
900	GS160.3F25/ GZ160.3/SA07.6	GS160.3F25/ GZ160.3/SA10.2	1380	690	840		410		312		165		160	613		290	250		265		160		203		
1000	GS160.3F25/ GZ160.3/SA10.2	GS160.3F25/ GZ160.3/SA10.2	1500	750	825		410		312		165		160	613		290	250		265		160		216		
1200	GS200.3F25/ GZ200.3/SA10.2	GS200.3F25/ GZ250.3/SA14.2	1714	865	955	995	456	575	340	420	208	258	200	250	737	855	370	402	256	325	282	385	200	315	260

* Tamaños superiores, consultar.

Your choice in waterflow control



TALIS es la elección número uno para el transporte y control del agua. TALIS posee la mejor solución para la gestión del agua y de la energía y para las aplicaciones industriales y municipales. Con una amplia gama que contiene más de 20.000 productos, ofrecemos soluciones integrales para el ciclo completo del agua. Desde hidrantes a válvulas de mariposa. Desde válvulas de acometida domiciliaria a válvulas anulares. Nuestros conocimientos, tecnología innovadora, experiencia mundial y el proceso de consulta individual constituyen la base para desarrollar soluciones sostenibles para el manejo eficiente de este recurso vital que es el agua.



Belgicast Internacional, S.L.

Bº Zabalondo 31

48100 Munguía (Vizcaya)

Nacional • Tel: 94 488 91 00 • Fax: 94 488 91 30

Export • Tel: +34 94 488 91 20 • Fax: +34 94 488 91 25

belgicast@talis-group.com

www.belgicast.eu

Nota: Las especificaciones pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.
Copyright: Prohibida su reproducción total o parcial sin permiso escrito de BELGICAST.
BELGICAST es una Marca Registrada.

