



LIFE TECHNOLOGY

BOMBAS

RESIDENCIALES Y COMERCIALES



Bombas para Aguas Residuales



XKS-400SW

XKS-550SW

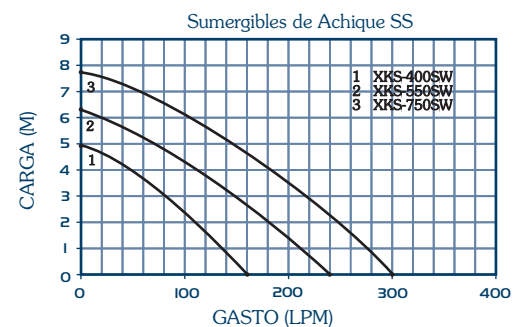
XKS-750WS



Modelo	XKS-400SW	XKS-550SW	XKS-750SW
Alimentación eléctrica	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz
Amperaje	3.7 A	4.9 A	7 A
HP nominal	1/2HP	3/4HP	1.0HP
Maxima carga	5m	6.5m	7.5
Maximo flujo	160LPM	240LPM	300LPM
Paso de sólidos	30mm	30mm	30mm
Descarga	1.1/2"	1.1/2"	1.1/2"
Cable conector	5m	5m	5m

Descripción

Bombas Sumergibles construidas en acero inoxidable estampado, por su diseño tipo vortex permite el manejo eventual de sólidos hasta 30 mm. Es para uso residencial y continuo. Estas propiedades hacen a esta bomba muy versátil. Esta provista de un flotador de nivel para operación automática y como protección por trabajo en seco



Bombas Sumergibles para Efluentes



XKS-250P

XKS-350P

XKS-400P

XKS-500P

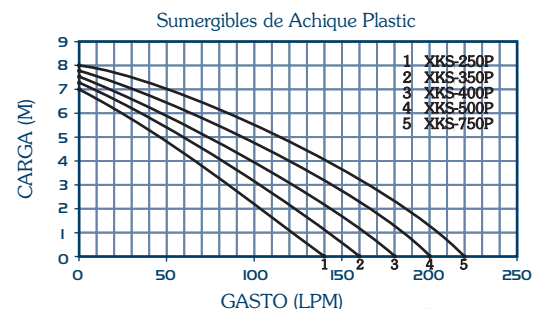
XKS-750P



Modelo	XKS-250P	XKS-350P	XKS-400P	XKS-500P	XKS-750P
alimentación eléctrica	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz
Amperaje	2.1 A	2.9 A	3.7 A	4.1 A	6.6 A
HP nominal	1/4HP	1/3HP	1/2HP	3/4HP	1.0HP
Máxima carga	7m	7m	7m	7.5m	8m
Máximo flujo	140LPM	160LPM	180LPM	200LPM	225LPM
Paso de sólidos	5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
Descarga	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"	1.1/4"
Cable conector	5m	5m	5m	5m	5m

Descripción

Bombas Sumergibles fabricadas en polipropileno para el vaciado de sótanos, para fuentes y el trasvase de agua libre de sólidos. Se suministran con una pera de nivel para operación automática y como protección por trabajo en seco. su consumo eléctrico es muy bajo.



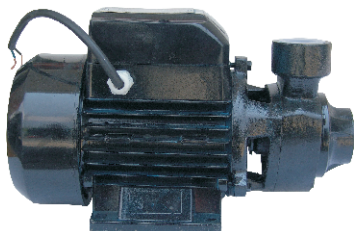
Bombas Caseras



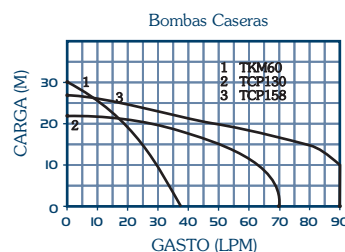
TKM60

TCP130

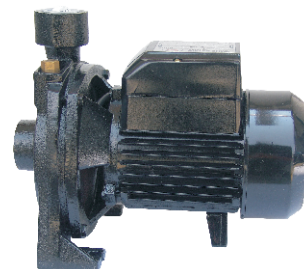
TCP158



Bomba tipo periférica
Succión y descarga 1"
Potencia: 1/2HP
Voltaje: 115V/60Hz
Máxima carga: 30m
Máximo amperaje: 3.8A
Ideal para hidroneumático de baja carga



Bomba centrífuga horizontal
Succión y descarga 1"
Potencia: 1/2HP / 5.7 Amp
Potencia: 1.0HP / 10.9 Amp
Voltaje: 115V/60Hz
Máxima carga: 2.2m
Máximo amperaje: 5.7
Ideal para cisterna-tinaco





Bombas Sumergibles

KEYPUMP XKS-900S

Producto
Nuevo

Modelo	XKS-900S
Alimentación eléctrica	115v/60Hz
Amperaje	8.6
HP nominal	½ HP
Maxima carga	32m
Maximo flujo	90LPM
Protección	Por trabajo en seco
Descarga	1" NPT
Cable conector	6m

NR=no recomendable

Aplicaciones

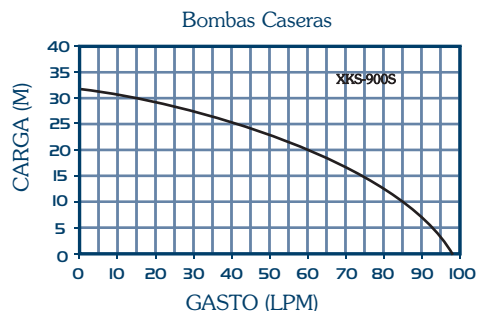
Manejo de agua limpia
Estas bombas son ideales para pozos someros.
Llenado de cisterna tinaco
hidroneumáticos presión moderada

Ventajas

Alto factor de servicio F.S. 1.6
Succión inferior
Protección por trabajo en seco
Máximo abatimiento
Fácil de instalar
Incluye 6 mts. Cable de alimentación
Operación silenciosa
Resistencia a la corrosión
No requiere mufa de empalme
No usa caja de control

Recomendaciones

En hidroneumáticos instalar válvula check



Equipo Hidroneumático Compacto

Watercraft

XKJ-1309PA

Producto
Nuevo

Modelo	XKJ-1309PA
Amperaje	8.2
HP nominal	½ HP
Succión y descarga	1"x1"
Máximo flujo	40LPM
Máxima carga	45m
Máxima succión	8m

Ventajas

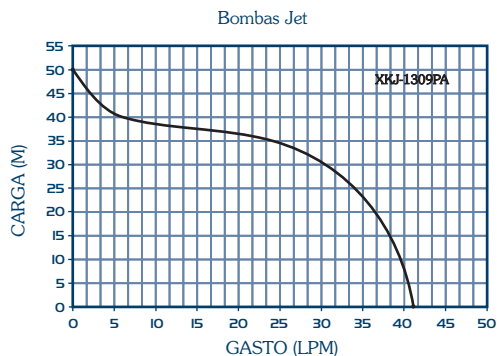
Silencioso 88dB
Compacto
Fácil de instalar
Fácil Cebado
Incluye filtro de succión
Cable conector (2 mts.)
Alta presión

Componentes

Bomba Jet ½ HP
Tanque Hidroneumático 20 lts.
Interruptor de presión
Manometro

Calibración

Tanque 18 psi
Presostato 20-40 psi
Presostato 30-50 psi



Equipos Hidroneumaticos Armados

Aplicaciones

Para suministro de agua limpia
para departamentos y oficinas
incremento de presión en
regaderas, lavadoras y calentadores

Recomendaciones

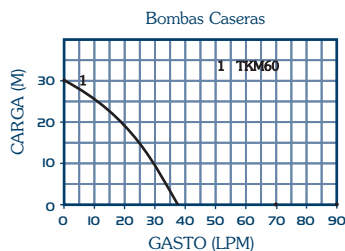
Precalibrar tanque 13 psi
Operar máximo 35 psi
Instalar expulsora de aire
Cebiar la bomba
Usar cinta teflón en conexiones
Usar en lugares ventilados
Usar check pichancha

Características

Conexiones 1" NPT
Bomba ½ HP, 115 volts, 60Hz
Presión de arranque 15 psi
Presión de paro 35 psi
Tanque de membrana intercambiable
Componentes intercambiables
Succión negativa y positiva
Sistemas Compactos
Fácil de Instalar
Sistemas Confiables



Hidro TKM60



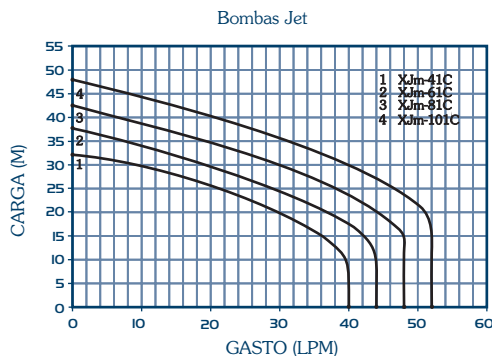
Componentes

Bomba periferica TKM60
Tanque 20/24 lts.
manometro
Interruptor de presión
*Se surte ensamblado

Rango calibración recomendada: 15-35 psi



Hidro XJM41C / 61C / 81C / 101C



Componentes

Bomba Jet inoxidable
Tanque 20/24 lts.
manometro
Interruptor de presión
*Se surte ensamblado

Rango calibración recomendada: 15-35 psi



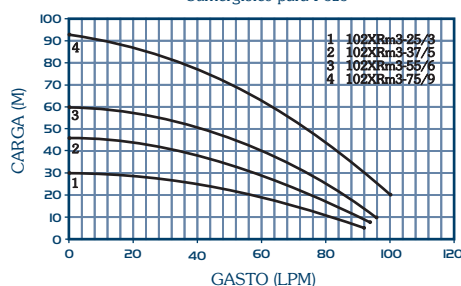
Bombas Sumergibles para Pozo Somero

102XRm3-25/3 102XRm3-37/5 102XRm3-55/6 102XRm3-75/9

Modelo	102XRm3-25/3	102XRm3-37/5	102XRm3-55/6	102XRm3-75/9
Alimentación eléctrica	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz	115v/60Hz
Amperaje	6.5	8	9.2	16.9
HP nominal	1/2 B	1/2	1	1.5
Maxima carga	30m	35m	60m	93m
Maximo flujo	80LPM	90LPM	95LPM	100LPM
Paso de sólidos	NR	NR	NR	NR
Descarga	1.1/2" NPT	1.1/2" NPT	1.1/2" NPT	1.1/2" NPT
Cable conector	19m	19m	19m	10m

NR=no recomendable

Sumergibles para Pozo



Estos sistemas incluyen

Bomba.
Motor.
Caja de control.
19 mts de cable.
10 mts. Cable para 1.5HP



Estas son bombas sumergibles multipasos de 4" de diámetro nominal de uso residencial para el bombeo de agua libre de sólidos que tienen un motor de alta eficiencia, térmicamente protegidos. El motor se encuentra herméticamente cerrado y los materiales son resistentes a la corrosión por la dureza del agua. Su operación es silenciosa.



Bomba tipo Jet

Xjm41C

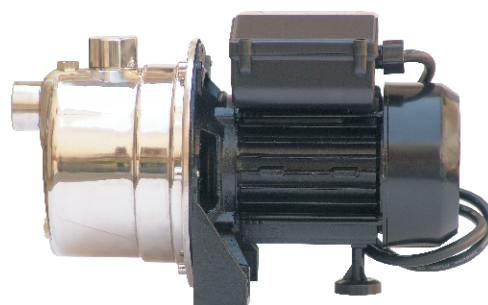
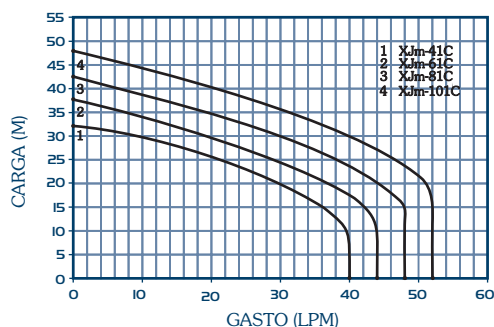
Xjm61C

Xjm81C

Xjm101C

Modelo	Xjm41C	Xjm61C	Xjm81C	Xjm101C
Amperaje	5.3 A	7.9 A	9.6 A	13.2 A
HP nominal	1/2 B	1/2	1.0 B	1
Succión y descarga	1"xl"	1"xl"	1"xl"	1"xl"
Máximo flujo	40LPM	40LPM	50LPM	60LPM
Máxima carga	28m	38m	42m	45m
Máxima succión	8m	8m	8m	8m

Bombas Jet



Aplicación

Bombas tipo jet autocebantes especiales para trabajar en equipos hidroneumáticos, suavizadores y filtros. Por estar construidas en materiales resistentes a la corrosión son recomendables para el manejo de agua potable.

Motor

Motor de inducción de dos polos
3450RPM
Aislamiento clase B
Protección Ip44

Condiciones de Operación

Presión máxima de trabajo: 4.5bar
Temperatura del líquido hasta 35°C
Temperatura ambiente hasta 40°C
Carga máxima de succión 9m
Trabajo continuo

Material de Construcción

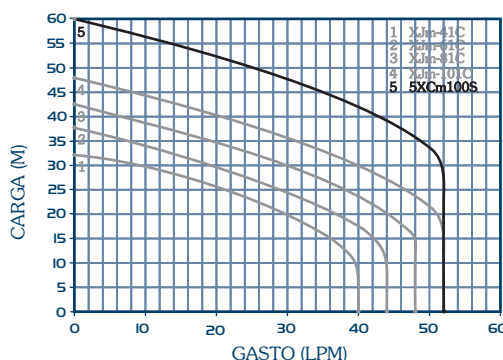
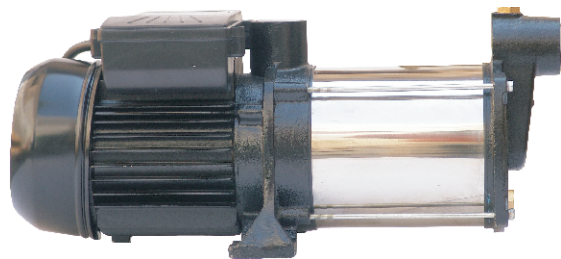
Carcasa	Inoxidable
Armazón motor	Aluminio
Impulsor	Noryl
Difusor	Noryl
Flecha	Inoxidable
Sello mecánico	Carbón-cerámica-buna

Bomba horizontal Multipasos



5XCm100S

Bombas Jet



Características

Máx. amperaje:	11.5 amp
Alimentación eléctrica	115V/60Hz
Potencia	1000w
HP nominal	1.5HP
Máxima carga	60m
Máximo flujo	52LPM
Máxima succión	8m
Diámetro	1" NPT

Bomba centrífuga horizontal multipasos para uso comercial residencial. Ideal para aplicaciones de mediana presión como hidroneumáticos, filtración, recirculación y como bomba de apoyo. Su operación es silenciosa.

Materiales de Construcción

Tapas	Hierro colado
Camisa	Inoxidable
Armazón del motor	Aluminio
Impulsor	Noryl
Flecha	Inoxidable
Sello mecánico	Carbón-cerámica-buna

Condiciones de Operación

Presión máxima de trabajo 7.0 Bar
Temperatura del líquido hasta 35°C
Temperatura ambiente hasta 40°C
Carga máxima de succión 9m
Trabajo continuo

Bombas para Fuentes



XKF-6P

XKF-15P

XKF-35P

XKF-75P

XKF-110P

XKF-6P
115V/60Hz
Hasta 120GPH
Altura de 0.85m

XKF-15P
115V/60Hz
Hasta 190GPH
Altura de 0.85m

XKF-35P
115V/60Hz
Hasta 360GPH
Altura de 1.2m

XKF-75P
115V/60Hz
Hasta 600GPH
Altura de 2.2m

XKF-110P
115V/60Hz
Hasta 850GPH
Altura de 2.7m

Óptimas por su trabajo silencioso
Su motor es libre de aceite
Cubierta removible para su limpieza
trabajo continuo o intermitente

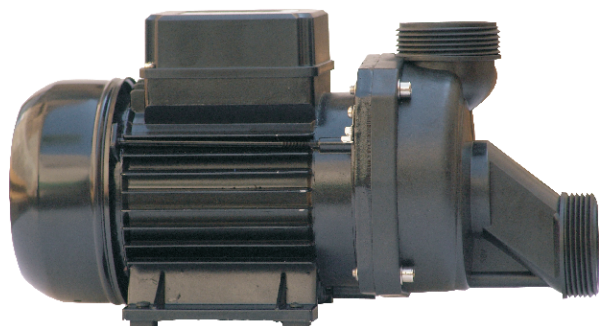


Spa Bath Pumps



LSPA800

LSPA1100



Modelo	LSPA800	LSPA1100
Alimentación eléctrica	115V/60Hz	115V/60Hz
Capacidad	800W	1100W
HP nominal	3/4HP	1.0HP
Máxima carga	11m	12m
Máximo flujo	16m3	17M3
Máxima succión	8m	8m
Paso de sólido	3mm	3mm
Succión y descarga	1.1/2"	1.1/2"
Cable	1.5m	1.5m

CARACTERISTICAS

Bombas para hidromasaje en tinas de baño diseño compacto, silencioso y eficiente más de 18.000 horas de trabajo garantizadas el motor tiene doble ventilador para garantizar su protección térmica